

■呼び番号

標準加工軸

材質形式 — 形式 外径 (mm) × 全長 (mm) — オプション

HGS	STP	片面タップ加工規格品
HGQ	WTP	両面タップ加工規格品
HGP	SDN	片側段加工規格品
HGHS	WDN	両側段加工規格品
HGHQ	STH	片側段ネジ加工規格品
	WTH	両側段ネジ加工規格品

準標準加工軸

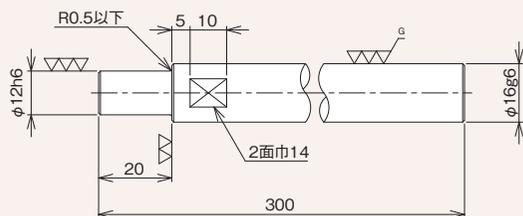
材質形式 — 形式 外径 (mm) × 全長 (mm) — 段径 (mm) × 段長さ — オプション

注文方法〈例〉

標準加工軸

HGS-SDN16×300-MS

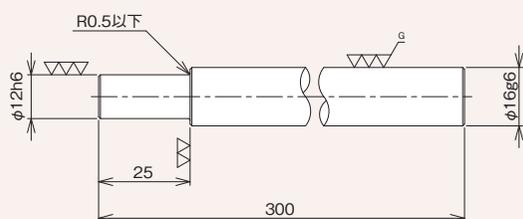
材質形式 規格No. 外径×長さ スパナ溝 (追加加工)



準標準加工軸

HGS-SDN16×295-12×25

材質形式 規格No. 外径×長さ 段径 段長さ



■精度

1.長さの寸法差

(単位:mm)

呼び寸法	寸法差
0.5以上3以下 3を超え6以下	±0.1
6を超え30以下 30を超え120以下 120を超え315以下	±0.2 ±0.3 ±0.5
315を超え1000以下 1000を超え2000以下	±0.8 ±1.2

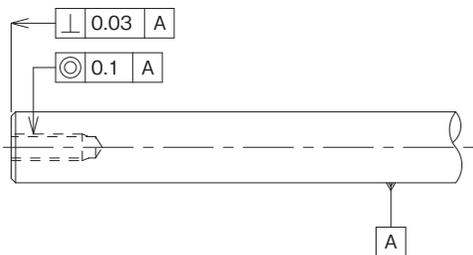
2.軌道部の真直度(振れ)

- (1) 軌道部長が100mm以下の場合は、0.005mmとする。
 (2) 軌道部長が100mmを超える場合は、次の式によって求める。

$$\text{真直度} = \frac{\text{軌道部全長}}{100} \times 0.005 (\text{mm})$$

$$\left[\text{振れ} = \frac{\text{軌道部全長}}{100} \times 0.01 (\text{mm}) \right]$$

3.タップ加工精度



4.段、段ネジ加工精度

