

# 鉄鋼記号の見方と機械構造用鋼記号体系

## 鉄鋼記号の見方

原則として次の3つの部分から構成されている。

(1) 最初の部分は材質を表す。

英語、ローマ字の頭文字、元素記号を用いて材質を表す。

S;鉄鋼材料(Steel)                      F;鉄(Ferrum)

(2) 次の部分は規格名又は製品名を表す。

英語、ローマ字の頭文字を用いて板、棒、管、鋳造などの製品の形状の種類や用途を表す記号を組合せて表す。

P;薄板(Plate)                      U;特殊用途(Use)                      W;綿材                      T;管(Tube)

K;工具(Kogu)                      C;鋳造(Casting)                      F;鍛造(Forging)

構造用合金鋼は例外

(3) 最後の部分は種類を表す。

材料の種類番号、最低引張強さ又は耐力を示す。

例    S    S                      400                      S    UJ    2

(1) (1) (3) (1) (2) (3)

備考 形状や製造方法など記号化する場合には種類記号に続けて表す。

(a) 形状

W;線    CS;冷延滞                      HS;熱延滞                      TP;配線用管                      等

(b) 製造方法

—S—H;熱間仕上継目無鋼管                      —S—C;冷間仕上継目無鋼管

—D 9 ;冷間引抜(9級)                      —T 8 ;切削(8級)

—G 7 ;研削(7級)                      等

(c) 熱処理

R;圧延のまま                      A;焼なまし                      N;焼ならし

Q;焼入焼戻し                      S;固溶化熱処理

## 機械構造用鋼記号体系

種類記号は、鋼を表す記号、主要合金記号、主要合金元素量コード、炭素量の代表値、及び付加記号で構成。

S    ○○○    □    □□    ○

(1)    (2)    (3)    (4)    (5)

(1) 鋼を表す記号

(2) 主要合金元素記号。

主要合金元素の組合せを表す。

元素名	単位の場合	複合の場合
マンガン	Mn	Mn
クロム	Cr	C
モリブデン	Mo	M
ニッケル	Ni	N
アルミニウム	Al	A

(3) 主要合金元素量コード

主要合金元素の量を区別するコード

(4) 炭素量の代表値

炭素含有量を代表するものである。規定された炭素量の中央値に100倍した値を用いる。

(5) 付加記号

被削性改善のための特別元素添加鋼

鉛添加鋼                      L

硫黄添加鋼                      S

カルシウム添加鋼                      U

化学成分以外に特別な特性を保証する場合

焼入性保証鋼                      H

はだ焼用炭素鋼                      K