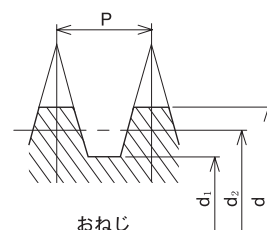


- 材 質……非調質高強度鋼 (S45C 調質相当品 硬さ HB201 ~ 269)
- 単一ピッチ誤差……± 0.02 (mm)
- 累積ピッチ誤差……± 0.20/300 (mm)



呼び形番	ピッチ P (mm)	リード角 $\theta^\circ$	おねじ基本寸法 (mm)			標準長さ L (mm)				最大長さ (mm)	重量 W (kgf/m)
			外径 d	有効径 d <sub>2</sub>	谷径 d <sub>1</sub>						
TMK16- <sup>R</sup> / <sub>L</sub>	3	3° 46' 04"	16	14.5	12.5	1000				1000	1.3
TMK20- <sup>R</sup> / <sub>L</sub>	4	4° 02' 46"	20	18.0	15.5	1000	1500	2000		2000	2.0
TMK25- <sup>R</sup> / <sub>L</sub>	5	4° 02' 56"	25	22.5	19.5	1000	1500	2000		3000	3.1
TMK32- <sup>R</sup> / <sub>L</sub>	6	3° 46' 04"	32	29.0	25.5	1000	1500	2000		3000	5.2
TMK40- <sup>R</sup> / <sub>L</sub>	6	2° 57' 18"	40	37.0	33.5	1000	1500	2000	3000	4000	8.4
TMK45- <sup>R</sup> / <sub>L</sub>	8	3° 33' 15"	45	41.0	36.5	1000	1500	2000	3000	4000	10.4
TMK50- <sup>R</sup> / <sub>L</sub>	8	3° 10' 07"	50	46.0	41.5	1000	1500	2000	3000	4000	13.0

※受注製作品です。

各メーカーの非調質鋼の名称と機械的性質  
S45C 調質相当品

名称	メーカー	降伏点 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	絞り (%)	衝撃値 (J/cm <sup>2</sup> )	硬さ HB
SVd45	愛知製鋼	≥440	≥730	≥16	≥30	≥29	201~269
MM45	大同特殊鋼	≥440	≥735	≥15	≥30	≥39	219~271