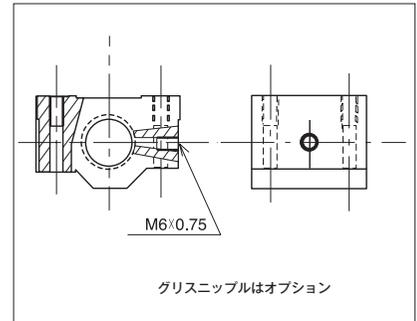
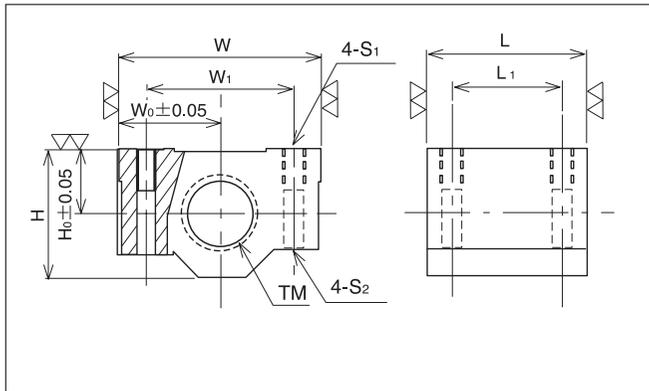


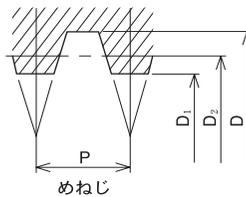
# BTM (スタンダード箱形ナット)

30度台形ねじ



追加加工記号	O
追加加工名称	油孔加工

●材 質……BC6C (青銅鑄物)



めねじ

呼び形番	ピッチ P	リード角 $\theta$	めねじ基本寸法 (mm)			主要寸法 (mm)										ナット 重量 (kgf)	$F_0$ 動的許 容推力 (kgf)	ねじ軸 呼び径
			谷径 D	有効径 D <sub>2</sub>	内径 D <sub>1</sub>	全幅 W	$W_0 \pm 0.05$	$W_1$	全長 L	$L_1$	全高 H	$H_0 \pm 0.05$	$S_1$	$S_2$				
BTM 10- <sub>R</sub> L	2	4° 02' 46"	10.5	9.0	8.5	30	15	20	24	16	20	10	M4	φ 3.3	0.09	260	TM10	
BTM 12- <sub>R</sub> L	2	3° 18' 44"	12.5	11.0	10.5	38	19	26	30	20	22	11	M5	φ 4.3	0.15	400	TM12	
BTM 14- <sub>R</sub> L	3	4° 22' 07"	14.5	12.5	11.5	38	19	26	30	20	22	11	M5	φ 4.3	0.14	500	TM14	
BTM 16- <sub>R</sub> L	3	3° 46' 04"	16.5	14.5	13.5	44	22	32	35	24	28	14	M5	φ 4.3	0.26	640	TM16	
BTM 18- <sub>R</sub> L	4	4° 32' 59"	18.5	16.0	14.5	48	24	36	40	28	32	16	M6	φ 5.1	0.36	890	TM18	
BTM 20- <sub>R</sub> L	4	4° 02' 46"	20.5	18.0	16.5	48	24	36	40	28	32	16	M6	φ 5.1	0.35	1000	TM20	
BTM 22- <sub>R</sub> L	5	4° 39' 58"	22.5	19.5	18.0	62	31	46	50	34	38	20	M8	φ 6.8	0.68	1260	TM22	
BTM 25- <sub>R</sub> L	5	4° 02' 56"	25.5	22.5	21.0	62	31	46	50	34	38	20	M8	φ 6.8	0.64	1440	TM25	
BTM 28- <sub>R</sub> L	5	3° 34' 17"	28.5	25.5	24.0	68	34	52	56	40	47	25	M8	φ 6.8	1.04	1800	TM28	
BTM 32- <sub>R</sub> L	6	3° 46' 04"	32.5	29.0	27.0	68	34	52	56	40	47	25	M8	φ 6.8	0.97	2090	TM32	

※標準在庫品です。

※右ねじ・左ねじ標準。

※動的許容推力  $F_0$  は、軸とナットの接触面圧が  $1\text{kgf}/\text{mm}^2$  の時の推力。